# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

## 2442-CPR-1090-1.00064.SVS.2015.004

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des
Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR),
gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

| | |
|---|---|
| **Bauprodukt** | **Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3** |
| **Verwendungszweck** | für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken |
| **CE-Kennzeichnungsmethode** | ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011 |
| | hergestellt durch oder für |
| **Hersteller** | **Arthur Weber AG**<br><br>**Wintersried 7**<br>**6423 Seewen SZ**<br>**Schweiz** |
| **Herstellwerke**<br>Produktionsstätten des Herstellers | siehe Rückseite |
| **Bestätigung** | Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm<br>**EN 1090-1:2009+A1:2011**<br>entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt. |
| **Datum der Erstausstellung** | 08.12.2015 |
| **Nächstes Überwachungsaudit** | 16.09.2022 |
| **Gültigkeitsdauer** | Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in den Herstellwerken nicht wesentlich geändert werden. |
| **Bemerkungen** | siehe Rückseite |

SCHWEIZERISCHER VEREIN SVS ASS FÜR SCHWEISSTECHNIK

| | | |
|---|---|---|
| **Ausstellungsort/-datum** | Basel, 15.05.2019<br>W. Ahl | Dipl.-Ing. Grütter<br>Leiterin der Zertifizierungsstelle |

SWISS ACCREDITATION sas.admin.ch SCESp 0123

**Zertifikatsnummer: 2442-CPR-1090-1.00064.SVS.2015.004**

**Herstellwerke**

1. **Arthur Weber AG**
   Militärstrasse 10, 6467 Schattdorf, Schweiz
2. **Arthur Weber AG**
   Wintersried 7, 6423 Seewen SZ, Schweiz

**Bemerkungen**

Die notifizierte Stelle - 2442 Schweizerischer Verein für Schweisstechnik hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

**Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schweizerischer Verein für Schweisstechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

## 2442-CPR-1090-1.00063.SVS.2015.004

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des
Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR),
gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

| | |
|---|---|
| **Bauprodukt** | **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2** |
| **Verwendungszweck** | für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken |
| **CE-Kennzeichnungsmethode** | ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011 |
| | hergestellt durch oder für |
| **Hersteller** | **Arthur Weber AG**<br><br>**Wintersried 7**<br>**6423 Seewen**<br>**Schweiz** |
| **Herstellwerke**<br>Produktionsstätten des Herstellers | siehe Rückseite |
| **Bestätigung** | Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm<br>**EN 1090-1:2009+A1:2011**<br>entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt. |
| **Datum der Erstausstellung** | 08.12.2015 |
| **Nächstes Überwachungsaudit** | 16.09.2022 |
| **Gültigkeitsdauer** | Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in den Herstellwerken nicht wesentlich geändert werden. |
| **Bemerkungen** | siehe Rückseite |

**Ausstellungsort/-datum** Basel, 15.05.2019
W. Ahl

SCHWEIZERISCHER VEREIN SVS X ASS FÜR SCHWEISSTECHNIK

Dipl.-Ing. Grütter
Leiterin der Zertifizierungsstelle

SWISS ACCREDITATION sas.admin.ch SCESp 0123

**Zertifikatsnummer: 2442-CPR-1090-1.00063.SVS.2015.004**

**Herstellwerke**

1. **Arthur Weber AG**
   Militärstrasse 10, 6467 Schattdorf, Schweiz
2. **Arthur Weber AG**
   Wintersried 7, 6423 Seewen SZ, Schweiz

**Bemerkungen**

Die notifizierte Stelle - 2442 Schweizerischer Verein für Schweisstechnik hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Herstellung von Stahl-, CrNi-Stahl und Aluminium Produkten, Korrosionsschutz, Ablängen

**Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schweizerischer Verein für Schweisstechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

# Schweißzertifikat

## SVS-EN1090-2.00045.2015.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

| | |
|---|---|
| **Hersteller** | **Arthur Weber AG**<br><br>**Wintersried 7**<br>**6423 Seewen SZ**<br>**SCHWEIZ** |
| **Technische Spezifikation** | **EN 1090-2:2018** |
| **Ausführungsklasse** | **EXC2 nach EN 1090-2** |
| **Schweißprozess(e)**<br>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063) | 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen |
| **Werkstoffgruppe** | 1.1<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3<br>8.1<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 |
| **Verantwortliche Schweißaufsichtsperson**<br>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum) | Patrik von Rotz, Stufe S geb. am: 04.02.1981 |
| **Vertreter**<br>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum) | - |
| **Bestätigung** | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |
| **Gültigkeitsbeginn** | 08.12.2015 |
| **Gültigkeitsdauer** | 18.09.2022 |
| **Bemerkungen** | - |

SCHWEIZERISCHER VEREIN SVS ASS FÜR SCHWEISSTECHNIK

| | | |
|---|---|---|
| **Ausstellungsort/-datum** | Basel, 15.05.2019<br>Ahl/WA | Dipl.-Ing. Grütter<br>Leiterin der Prüfstelle |

SWISS ACCREDITATION sas.admin.ch SCESp 0123

**Zertifikatsnummer: SVS-EN1090-2.00045.2015.004**

# Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.

3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.

4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.

5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:

   a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;

   b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;

   c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)

   d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

   Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

## Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.